



Husqvarna DXR 250

DXR 250 ist ein kompakter, ferngesteuerter Abbruchroboter mit verlängerbaren Planierblättern und 19 kW Leistung. Der Arm ermöglicht ein genaues Positionieren des Werkzeugs und erfordert nur einen minimalen Wartungsaufwand. Die Maschine ist standardmäßig mit Planierblättern für vielfältige Einsätze wie hohe Grableistung und gute Stabilität zum Hämmern ausgestattet. Der DXR 250 ist ein vielseitiger Abbruchroboter für die Bauindustrie. Das Gerät ist mit unterschiedlichen Werkzeugen wie Abbruchhämmern, unseren kompakten Brechern, Schaufeln und Stahlschneidern kombinierbar. Für besonders schwierige Einsätze empfehlen wir unsere zusätzlichen Leistungspakete. Für den DXR 250 sind Hydraulikschutz und verbesserte Kühlungssysteme erhältlich. Dies ermöglicht es, den Roboter bei hohen Umgebungstemperaturen einzusetzen. Die Leistungspakete können als Zubehör bestellt oder direkt werkseitig installiert werden.



KOMPAKTE BAUWEISE UND GERINGES GEWICHT

Bietet einen guten Zugang in enge Räume und eine ausgezeichnete Manövriergängigkeit.

HERVORRAGENDES LEISTUNGSGEWICHT

Kompakt und leistungsstark im Verhältnis zu dem geringen Gewicht. Seine große Standfläche ermöglicht eine stabile Arbeitsleistung.

MEHRZWECK-PLANIERSCHILD

Jeweils ein Planierschild vorne und hinten werden zur Stabilisierung der Maschine verwendet. Um in gedrehter Position eine höhere Stabilität zu erreichen, können sie die Stützen am Planierschild ausfahren.

STABILER ARM MIT GERINGEM WARTUNGSBEDARF

Der Arm zeichnet sich durch eine stabile, haltbare Konstruktion und ein geringes Gewicht aus.

Merkmale Husqvarna DXR 250

- Hydraulik Paket P1, ab Werk installiert
- Kühlungspaket P2, ab Werk installiert
- Die niedrige Höhe gewährleistet eine gute Rundumsicht während der Arbeit. Durch einen niedrigen Schwerpunkt ist der Abbruchroboter sehr stabil und sicher.
- Der Aufbau des Arms in Kombination mit der feinfühligen Steuerung ermöglichen ein gleichmäßiges und genaues Arbeiten.
- Mit einem kompakten Design und einer Breite von 78 cm lässt sich die Maschine sehr leicht befördern.
- In den Menüs sind unsere Werkzeuge für eine optimale Werkzeugleistung vordefiniert. Sie können ebenfalls auch manuell die Parameter für die Nutzung anderer Werkzeuge einfügen.
- Die Fernbedienung kann mit einem ergonomisch geformten Halterung über der Schulter getragen werden.
- Dank der Fernsteuerung können Sie die Arbeiten aus sicherer Entfernung steuern.
- Die leistungsstarken LED Scheinwerfer ermöglichen eine hohe Ausleuchtung und sorgen beim Arbeiten für gute Sicht.
- Sorgt für hervorragende Stabilität und Langlebigkeit, was hohe Arbeitsbelastung und Produktivität ermöglicht.
- Die Bluetooth-Fernbedienung ist sehr benutzerfreundlich. Das Menü gibt eine schnelle Übersicht über die wichtigsten Parameter und lässt sich nach kurzer Zeit intuitiv bedienen.
- Längere Serviceintervalle, da kein manuelles Schmieren erforderlich ist.
- Dank Abdeckungen am Maschinenkörper, die sich zu Servicearbeiten einfach öffnen und entfernen lassen.
- Die gegossene Grundplatte ist mit integrierten Hebeösen versehen.

TECHNISCHE DATEN	
Motorleistung	18,5 kW
Durchfluss 50/60 Hz, l/min	65
Systemdruck, nominal max, Bar	200
Systemdruck, erhöht max, Bar	250
Variabler Durchfluss zu Arbeitsgeräten und System, l/min	0-65
Pumpentyp	Variabel einstellbare Axialkolbenpumpe
Steuerung	Tragbare Fernsteuerung
Kommunikation	Funk oder Kabel
Funk	Industrielle Bluetooth-Technologie, Klasse 1
Reichweite, Funk	Bis zu 100 m
Akku	Hochleistungsfähiger Li-ion 1600 mAh
Reichweite	4,8/4,5 m
Steuerung	modulares, digitales CAN-basiertes PLC-System
Automatische Schmierung des Hydraulikhammers	Serienmäßig in Standardausführung
Ausleger	Standardausstattung
Teleskop-Arm	Nicht serienmäßig
Planierschild	Serienmäßig in Standardausführung
Gewicht	1620 kg
Breite, Maschinenkörper, mm	780
Länge, Maschinenkörper, mm	1695 (inkl. Planierschild)
Höhe, Maschinenkörper, mm	1035

